



COMUNE DI MONTIERI

Provincia di Grosseto

MANIFESTAZIONE DI INTERESSE PER LA SELEZIONE DELLE PROPOSTE PRESENTATE AI SENSI DELL'ART. 3 COMMA 1 E PER LE PROPOSTE PRESENTATE AI SENSI DELL'ART. 3 COMMA 4 DELLA LEGGE REGIONALE 4/2022 "CUSTODI DELLA MONTAGNA TOSCANA. DISPOSIZIONI FINALIZZATE A CONTRASTARE LO SPOPOLAMENTO E A RIVITALIZZARE IL TESSUTO SOCIALE ED ECONOMICO DEI TERRITORI MONTANI"

AVVISO PUBBLICO

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

RENDE NOTO CHE

La Regione Toscana intende tutelare i territori montani promuovendo interventi finalizzati a contrastare lo spopolamento di tali aree, rivitalizzandone e riqualificandone il tessuto sociale ed economico prevedendo specifiche misure in favore della nascita di nuove attività produttive, o a sostegno della riorganizzazione delle attività già esistenti nei territori dei comuni montani.

A tal fine è stata pubblicata la L.R. 01 marzo 2022 n. 4 "Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani".

Nello specifico la Legge, secondo le prescrizioni di cui agli artt. 2 e 3, prevede interventi a sostegno della nascita o la riorganizzazione di attività economiche con sede operativa/unità locale localizzata in uno dei comuni montani previsti dall'allegato B alla legge 68/2011, in località con altitudine non inferiore ai 500 metri s.l.m. e appartenenti a tutti i settori produttivi. In caso di imprese esercitanti attività agricole il requisito dell'altitudine deve riguardare almeno il cinquanta per cento dei terreni su cui è svolta l'attività.

Visto in particolare l'art. 3 della suddetta L.R. 4/2022 "Patto di comunità per la gestione attiva del bosco, la cura del territorio e per attività sociali" che prevede:

- al comma 1, di destinare un ulteriore contributo ai soggetti economici che, già beneficiari del bando ai sensi dell'art. 2, firmino con il comune di riferimento un "Patto di Comunità" e quantifica tale contributo per un importo pari al 20% di quanto corrisposto ai sensi dell'articolo 2;
- al comma 4 di destinare alle altre attività economiche firmatarie di un "Patto di Comunità" con il Comune di riferimento un contributo a fondo perduto pari ad un valore minimo di 10.000,00 e massimo di 15.000,00 euro per ciascun beneficiario, erogato in quote annuali per cinque anni o per un numero di anni pari alla durata del patto;



COMUNE DI MONTIERI

Provincia di Grosseto

I suddetti contributi a fondo perduto sono erogati, ai sensi della legge, in quote annuali pari alla durata del patto e comunque fino ad un massimo di cinque.

Vista la DGR n. 933 del 01/08/2022, come integrata dalla successiva DGR n. 975 del 08/08/2022, con cui sono stati approvati, in esecuzione dei citati artt. 2 e 3 della L.R. 4/2022, gli elementi essenziali per la definizione del bando per la concessione ed erogazione di detti contributi e lo "schema di patto di comunità";

Vista la DGR n. 1159 del 17/10/2022, "L.r. n. 4 del 1 marzo 2022 "Custodi della montagna toscana.

Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani". Provvedimento attuativo dell'art. 3, definizione della procedura per la concessione di contributi ai firmatari dei "Patti di Comunità";

Visto il DD 21238/2022 che ha approvato la procedura per la concessione dei contributi a favore di attività economiche firmatarie di "patti di Comunità" a seguito di manifestazioni di interesse pubblicate dai Comuni nell'allegato B della LR 68/2001, come previsto dalla LR 4/2022;

Visti gli esiti della procedura attivata a seguito del citato DD 21238/2022, di cui ai seguenti decreti dirigenziali: n. 1156 del 23/01/2023, n. 4447 dell'08/03/2023 e n. 9186 del 05/05/2023 con cui sono state approvate concessioni per complessivi euro 235.000,00 a favore di n. 18 imprese firmatarie dei

patti ai sensi dell'art. 3 comma 4 e di euro 64.500,00 a n. 21 imprese richiedenti firmatarie dei patti ai sensi dell'art. 3 comma 1;

Precisato che le cifre sopra riportate si riferiscono al totale concesso per cinque annualità;

Vista la DGR 721 del 26/06/2023, che prevede la riapertura della procedura per l'assegnazione dei contributi alle attività economiche firmatarie dei "Patti di Comunità" e indica le priorità di concessione;

Pertanto il Comune di Montieri, ai sensi dell'art. 3 della L.R. 4/2022, intende indire un avviso pubblico esplorativo per manifestazione di interesse per la ricerca di attività economiche con cui sottoscrivere "Patti di comunità" per la gestione attiva del bosco, così come definita dall'articolo 19, comma 1, della legge regionale 21 marzo 2000, n. 39 (Legge forestale della Toscana), la cura del territorio e lo svolgimento di attività sociali a favore della comunità locale.

PREMESSO CHE

In base all'art. 4 ,comma 1 lettere l e v dello Statuto, la Regione persegue tra le finalità prioritarie "il rispetto dell'equilibrio ecologico, la tutela dell'ambiente e del patrimonio naturale, la conservazione della biodiversità, la promozione della cultura del rispetto per gli animali" e "il riconoscimento dell'autonomia delle comunità locali, la promozione del sistema delle autonomie, la valorizzazione delle distinte identità culturali, sociali ed economiche del territorio regionale, la tutela dei comuni minori, dei territori montani e insulari".

Con il Decreto del Presidente della Giunta Regionale del 10 dicembre 2021 n. 48/R è stato approvato il Regolamento per la cura, gestione collaborativa e rigenerazione dei beni comuni in attuazione della legge regionale 24 luglio 2020 n. 71 "Governo collaborativo dei beni comuni e del territorio, per la promozione della sussidiarietà sociale in attuazione degli articoli 4,58 e 59 dello statuto.



COMUNE DI MONTIERI

Provincia di Grosseto

Con la Legge Regionale 2 agosto 2013, n. 46 è stata approvata la disciplina sul “Dibattito pubblico regionale e promozione della partecipazione alla elaborazione delle politiche regionali e locali” ed in particolare il capo III “Sostegno regionale ai processi partecipativi locali”.

Con la Legge Regionale del 1 marzo 2022, n. 4 è stata approvata la disciplina sui “Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani” (L.R. 4/2022).

PREMESSO ALTRESÌ CHE

Compete al Comune pubblicare un **avviso di manifestazione di interesse** per la selezione delle proposte presentate ai sensi dell’art. 3 comma 4 e per le proposte presentate ai sensi dell’art. 3 comma 1 della Legge Regionale 4/2022, che intendono sottoscrivere il Patto di Comunità.

CONSIDERATO

il Decreto Dirigenziale n. 11508 del 11.07.2023 con cui è stata riaperta la procedura di concessione di contributi ai firmatari di Patti di Comunità e sono stati approvati i seguenti documenti allegati quali parti integranti e sostanziali dell’atto:

- Allegato A: contenente il procedimento per la selezione, la stipula dei “Patti di Comunità” da parte del Comuni;
- Allegato B: contenente il procedimento per la concessione e l’erogazione dei contributi a cura del Settore scrivente,
- Allegato C: modello di domanda che i Comuni potranno utilizzare per la selezione delle proposte delle attività economiche, contenente anche tutte le dichiarazioni da rilasciare in merito al possesso dei requisiti previsti dalla LR 4/2022 e dall’Allegato B;
- allegato D: contenente elenco finalizzato alla verifica della presenza di tutti i documenti necessari (check-list)
- Allegato E foglio dati contenente il riepilogo dei dati delle attività economiche selezionate.

PRESO ATTO

di quanto disposto dalla citata DGR 721/2023 che al fine di consentire la massima partecipazione e al tempo stesso garantire pari opportunità di accesso a tutti i potenziali destinatari, definisce i seguenti criteri di priorità da applicare alla procedura per l’assegnazione dei contributi ai sensi dell’art. 3 della L.R. 4/2022:

1. Comuni dove hanno sede i beneficiari del bando di cui al DD 19554/2022 (attuativo dell’art. 2 della LR 4/2022) che hanno dichiarato interesse alla firma dei patti, non sottoscritti per mancato avvio della procedura di selezione da parte dei Comuni;
2. Comuni che non hanno sottoscritto Patti per mancata approvazione della procedura o per assenza di candidature;
3. Comuni che hanno già firmato patti, fino al raggiungimento del numero massimo già previsto dalla precedente DGR 1159/2022, di seguito riportati:
 - a) in caso di attività economiche già beneficiarie del contributo ai sensi dell’art. 2 della L.R. 4/2022 sono ammessi un numero massimo di 3 firmatari per Comune;
 - b) nel caso di attività economiche rientranti nella casistica di cui art. 3 comma 4 della L.R. 4/22 è concesso un contributo di importo massimo pari ad euro 15.000,00 e per un numero massimo di 3 attività economiche per Comune;

PRESO ATTO



COMUNE DI MONTIERI

Provincia di Grosseto

che la DGR 721 del 26/06/2023 prevede di destinare all'attuazione del disciplinare che detta le modalità per procedere al finanziamento dei patti di comunità l'importo di euro 200,00,00 a valere sulle disponibilità del capitolo 54063 "CONTRIBUTI PER GLI INTERVENTI DI RIVITALIZZAZIONE DEL TESSUTO SOCIALE ED ECONOMICO DEI TERRITORI MONTANI" (competenza pura) del bilancio di previsione 2023-2025 annualità 2023, 2024 e 2025, nonché anche per le annualità 2026 e 2027, subordinatamente ai definitivi stanziamenti che saranno

approvati con le successive leggi di bilancio, tenuto conto di quanto previsto al comma 3 dell'articolo 6 "Norma finanziaria" della l.r. 4/2022;

FINALITÀ

Il presente avviso pubblico è finalizzato alla ricerca di attività economiche con cui sottoscrivere "Patti di comunità" per la gestione attiva del bosco, la cura del territorio e lo svolgimento di attività sociali a favore della comunità locale, in conformità con la Legge Regionale 4/2022.

ATTIVITÀ AMMISSIBILI

L'avviso ha per oggetto lo svolgimento di una o più delle seguenti attività:

- la gestione attiva del bosco come definita dall'articolo 19, comma 1, della legge regionale 21

marzo 2000, n. 39 (Legge forestale della Toscana);

- la cura del territorio;

- lo svolgimento di attività sociali a favore della comunità locale.

BENEFICIARI

Micro, piccole e medie imprese così come definite dall'allegato I del Reg. (UE) n. 651/2014, compresi i liberi professionisti e altri soggetti, operanti in attività di natura imprenditoriale di tutti i settori economici:

- con sede operativa o unità locale localizzata in uno dei comuni montani di cui all'allegato B della LR 68/2011, e ad un'altitudine non inferiore a 500 metri s.l.m. In caso di attività agricole almeno il cinquanta per cento dei terreni su cui è svolta l'attività deve essere localizzato ad un'altitudine non inferiore a 500 metri s.l.m.;

- in regola con gli obblighi relativi al pagamento dei contributi previdenziali e assistenziali a favore dei lavoratori o in possesso della certificazione che attesti la sussistenza e l'importo di crediti certi, liquidi ed esigibili vantati nei confronti di pubbliche amministrazioni e verificabile attraverso il DURC di importo almeno pari agli oneri contributivi accertati e non ancora versati da parte del medesimo soggetto. Il soggetto richiedente che al momento della presentazione della domanda non ha sede o unità operativa in Toscana ma in altro Stato dell'UE è tenuto a produrre la documentazione equipollente al DURC secondo la legislazione del Paese di appartenenza;

- regolarmente costituite e iscritte alla CCIAA territorialmente competente e non soggetta a:

a) procedura di fallimento, liquidazione coattiva, concordato preventivo, concordato preventivo con continuità aziendale, accordo di ristrutturazione dei debiti ed ogni altra procedura concorsuale prevista dalla Legge Fallimentare (R.D. n. 267/1942);

b) una delle fattispecie previste dal Codice della Crisi d'impresa e dell'insolvenza di cui al D.lgs. n. 14/2019, ossia liquidazione giudiziale o in uno degli istituti ad essa collegati, accordo attuativo di piani attestati di risanamento, accordo di ristrutturazione dei debiti,



COMUNE DI MONTIERI

Provincia di Grosseto

concordato in continuità aziendale (diretto, indiretto e misto), concordato preventivo, sovraindebitamento, concordato minore, composizione negoziata per la soluzione della crisi di impresa;

c) liquidazione volontaria, scioglimento e liquidazione, come disciplinate dal Codice Civile.

REQUISITI DI AMMISSIBILITÀ

Le attività economiche di cui sopra, oltre ai requisiti ivi elencati devono possedere i seguenti requisiti di ammissibilità, come da autocertificazione o dichiarazione sostitutiva di atto notorio rilasciata ai sensi degli artt 46 e 47 del D.P.R. 445/2000:

1. ai sensi del D.lgs. n. 231/2011:

- possedere capacità di contrarre ovvero non essere stato oggetto di sanzione interdittiva o altra sanzione che comporti il divieto di contrarre con la pubblica amministrazione;
- non essere destinatario di sentenze di condanna né di misure cautelari per gli illeciti amministrativi dipendenti dai reati di cui al citato D.lgs. n. 231/2001;

2. non aver riportato (legale rappresentante) nei cinque anni precedenti (secondo la legislazione italiana e risultanti dal certificato generale del casellario giudiziale o da documentazione equipollente dello Stato in cui è stabilita l'impresa) condanne, come meglio specificato al punto 2 dell'Allegato B al Decreto Dirigenziale n. 21238 del 26.10.2022;

3. essere in regola con le disposizioni in materia di aiuti ex art. 107 del Trattato che istituisce la Comunità europea individuati come illegali o incompatibili dalla Commissione europea; detto requisito è soddisfatto laddove il richiedente non sia stato "destinatario di un ordine di recupero pendente a seguito di una precedente decisione della Commissione che dichiara un aiuto illegale e incompatibile";

4. non avere (legale rappresentante) procedimenti penali in corso di definizione e/o non aver riportato sentenze non ancora definitive per le fattispecie di cui alla Decisione di Giunta regionale n. 4 del 25/10/2016 (c.d. Caporalato), come meglio specificato al punto 2 dell'Allegato B al Decreto Dirigenziale n. 21238 del 26.10.2022.

CONTRIBUTO ECONOMICO

Il contributo economico, a fondo perduto, erogato ai sensi della L.R. 4/2022 in quote annuali pari alla durata del patto e comunque fino ad un massimo di cinque, è così quantificato:

a) Alle attività economiche beneficiarie dei contributi ai sensi dell'art. 2 L.R. 4/2022 (art. 3 co. 1) che sottoscrivono un "Patto di Comunità" con il Comune è riconosciuto un incremento del contributo a fondo perduto pari al 20% di quanto concesso ai sensi dell'art. 2, erogato in quote annuali per l'intera durata del "Patto di Comunità". Il patto può avere durata massima pari a cinque anni o comunque terminare unitamente al periodo del contributo concesso ai sensi dell'art. 2 della L.R. 4/2022;

b) Alle attività economiche non beneficiarie dei contributi ai sensi dell'art. 2 L.R. 4/2022 (art. 3 co. 4) che sottoscrivono un "Patto di Comunità" con il Comune di riferimento sarà riconosciuto un contributo a fondo perduto pari ad un valore minimo di 10.000,00 e massimo di 15.000,00 euro per ciascun beneficiario, erogato in quote annuali per cinque anni o per un numero di anni pari alla durata del patto.

TERMINE E MODALITÀ DI PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA



COMUNE DI MONTIERI

Provincia di Grosseto

La domanda di partecipazione all'avviso pubblico esplorativo per manifestazione di interesse per la ricerca di attività economiche con cui sottoscrivere "Patti di comunità" per la gestione attiva del bosco, così come definita dall'articolo 19, comma 1, della legge regionale 21 marzo 2000, n. 39 (Legge forestale della Toscana), la cura del territorio e lo svolgimento di attività sociali a favore della comunità locale ai sensi dell'art 3 della L.R. 4/2022 potranno pervenire a partire dalla data di pubblicazione del presente avviso, fino al **25.08.2023** alle ore 13.00 presso l'Ufficio Protocollo del Comune di Montieri o a mezzo PEC all'indirizzo PEC comune.montieri@postacert.toscana.it.

La domanda, comprensiva delle relative dichiarazioni, deve essere presentata utilizzando esclusivamente l'Allegato 1 "Modello di domanda e dichiarazioni" e l'Allegato 2 "Descrizione del progetto", allegati alla presente manifestazione di interesse.

La domanda deve essere firmata digitalmente dal legale rappresentante del soggetto richiedente e trasmessa all'indirizzo PEC comune.montieri@postacert.toscana.it. Quale oggetto della PEC deve essere indicata la seguente dicitura: "Domanda di partecipazione all'avviso pubblico per manifestazione di interesse per la ricerca di attività economiche con cui sottoscrivere "Patti di comunità", ai sensi dell'art 3 della L.R. 4/2022".

CRITERI DI SELEZIONE

Il Comune, al termine del periodo previsto per la ricezione delle manifestazioni di interesse, procede alla selezione delle proposte pervenute che, se in numero maggiore di 3 dovranno essere ordinate in una graduatoria secondo i criteri di priorità previsti nell'avviso ed in base alla data e all'ora/minuto/secondo di arrivo della domanda.

Ai fini della quantificazione del contributo da concedere:

- per le attività economiche beneficiarie del contributo di cui all'art. 2 della L.R. 4/2022 (art. 3

comma 1) l'importo è pari al 20% del contributo concesso ai sensi del bando approvato con DD n. 19554 del 30.09.2022;

- per le altre attività economiche, rientranti nelle previsioni dell'art. 3, comma 4 della L.R. 4/2022 il contributo concesso è compreso tra un minimo di euro 10.000,00 ed un massimo di 15.000,00, in considerazione dei seguenti elementi:

- onerosità e complessità dell'intervento proposto;
- modalità organizzative previste, compreso il coinvolgimento di cittadini e realtà associative presenti nel territorio di riferimento.

PROCEDURA DI SELEZIONE E SOTTOSCRIZIONE DEL PATTO DI COMUNITÀ

Al termine della fase di raccolta e selezione delle proposte, il Comune trasmette alla Regione entro il **08.09.2023** gli esiti della procedura gestita completa di tutta la documentazione utile per procedere alla concessione del contributo. Nel caso di selezione di più proposte per la sottoscrizione dei patti il Comune indica inoltre un ordine di priorità tra gli stessi.

Non possono essere finanziate più di 3 attività economiche per Comune. In caso di risorse residue la Regione potrà ammettere a contributo ulteriori attività economiche per Comune, secondo l'ordine cronologico delle richieste pervenute.

Nel procedimento di selezione il Comune verifica il rispetto della localizzazione dell'attività in una sede con altitudine pari ad almeno 500 metri s.l.m. e ne dà successiva attestazione.



COMUNE DI MONTIERI

Provincia di Grosseto

Successivamente alla concessione del contributo, l'attività economica ed il Comune procedono alla sottoscrizione del "Patto di Comunità" secondo lo schema approvato con DGR 933/22 (Allegato 3 alla presente manifestazione di interesse).

Il Patto di Comunità deve essere sottoscritto entro dieci giorni dalla comunicazione della Regione Toscana relativa alla concessione del contributo. In caso di mancata sottoscrizione dei patti entro tale termine, o in caso di verifica dell'assenza dei requisiti dichiarati, i beneficiari decadranno dal contributo concesso.

RIFERIMENTI NORMATIVI

Il presente avviso pubblico di manifestazione di interesse è emanato ai sensi e nel rispetto delle seguenti norme:

- Regolamento (UE) n. 1407/2013
- Regolamento (UE) n. 1408/2013
- L.R. 71/2017, ove applicabile
- L.Rr. 4/2022
- L. 241/1990
- L.R. 40/2009
- Decisione di Giunta regionale n. 4 del 7 aprile 2014 e ss.mm.ii
- Deliberazione della Giunta regionale n. 467 del 02.05.2018, ove compatibile
- Deliberazioni della Giunta regionale n. 933 del 01.08.2022 e n. 975 dell'8.08.2022
- Deliberazione della Giunta Regionale n. 1159 del 17.10.2022
- Decreto Dirigenziale n. 21238 del 26.10.2022
- DGR 721 del 26/06/2023,
- Decreto Dirigenziale n. 15508 del 11.07.2023 relativa alla riapertura della procedura per la concessione di contributi ai firmatari dei "Patti di Comunità" ai sensi dell'art. 3 della L.R. 4/2022;

Per quanto compatibili con la L.R. 4/2022, le Delibere di Giunta ed i relativi decreti dirigenziali attuativi, costituiscono inoltre riferimento normativo la L.R. 71/2020 "Governo collaborativo dei beni comuni e del territorio, per la promozione della sussidiarietà sociale in attuazione degli articoli 4, 58 e 59 dello statuto" ed il regolamento attuativo approvato con decreto del Presidente della Giunta regionale 10 dicembre 2021, n. 48/R (Regolamento per la cura, gestione collaborativa e rigenerazione dei beni comuni in attuazione della legge regionale 24 luglio 2020, n. 71).

L'intervento è altresì attivato in conformità alle disposizioni comunitarie e/o nazionali e regionali vigenti in materia, nonché dei principi di semplificazione e di riduzione degli oneri amministrativi a carico delle imprese.

ULTERIORI INFORMAZIONI SULLA PROCEDURA

Per ulteriori informazioni è possibile rivolgersi alla Responsabile dell'area Amministrativa-Contabile del Comune di Montieri Muzzi Stefania

Il Responsabile del Procedimento è Muzzi Stefania, Responsabile dell'area Amministrativa-Contabile del Comune di Montieri, contattabile al n. 0566/906333.

RISERVATEZZA E INFORMAZIONI

Si informa che i dati e le informazioni, anche sotto forma documentale, acquisiti in occasione della presente procedura, saranno raccolti presso l'Amministrazione e saranno trattati esclusivamente per le finalità inerenti al relativo procedimento amministrativo.



COMUNE DI MONTIERI

Provincia di Grosseto

Il presente Avviso è pubblicato all'Albo Pretorio ed è disponibile sul sito internet del Comune all'indirizzo <https://www.comune.montieri.gr.it/home> fino al termine di scadenza di presentazione delle domande.

Per tutto quanto non espressamente previsto nel presente Avviso, si rinvia alla L.R. 4/2022 e alle sue disposizioni attuative.

Costituiscono parte integrante e sostanziale del presente Avviso i seguenti allegati:

- Allegato 1 "Modello di domanda e dichiarazioni";
- Allegato 2 "Descrizione del progetto";
- Allegato 3 "Schema di Patto di Comunità".

MONTIERI, lì 01.08.2023
IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Muzzi Stefania